

Garant**GARANT Master Tap aluminiumsmaskin-snittap, DLC, M: M16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134260 M16
GTIN	4067263830436
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance snittap, særligt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**.
Dynamisk spiralstigning af spånnoterne giver **optimal spånevakuering** og **processikkerhed**.

- **HSS-E-PM-skæremateriale** giver **optimal skærekantstabilitet**.
- **Ultraglat DLC-belægning** giver **slidstyrke** og **forebygger koldsvejsning**.
- **Dynamisk spiralstigning** af spånnoterne.
- **Kort ansnitsform E**.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s	12 mm
Gevinddybde	48 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Kernehul-Ø	14 mm
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Gevindtype	M
Samlet længde L	125 mm
Skaftfirkant □	9 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	Fabriksstandard

Gevindstigning	2 mm
Gevind-Ø	16 mm
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet		
Alu > 10% Si	egnet		
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet		

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet