

Garant**GARANT Master Tap Alu maskinsnittap, DLC, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131110 M12
GTIN	4067263829966
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance-gevindbor, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Ekstra lange notgange** og halslængde til brugbare **gevinddybder på op til 4xD**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver høj skærekantstabilitet.**
- **Ultra-glat DLC-belægning for slidstyrke og ingen kolde svejsninger.**
- **Ekstra lang spånrumsgemetri.**

Teknisk beskrivelse

Gevinddybde	48 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Antal skær Z	3
Samlet længde L	115 mm
Gevindtype	M
Norm	Fabriksstandard
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skafffirkant □	7 mm
Gevindstigning	1,75 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	12 mm
Gevindstørrelse	M12

Kernehul-Ø	10,2 mm
Skaft-Ø D _s	9 mm
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 4×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

egnet