

Garant**GARANT Master Tap Alu maskinsnittap, DLC, M: M3****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 131110 M3 |
| GTIN | 4067263819806 |
| Artikelklasse | 11I |

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance-gevindbor, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Ekstra lange notgange** og halslængde til brugbare **gevinddybder på op til 4xD**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver høj skærekantstabilitet.**
- **Ultra-glat DLC-belægning for slidstyrke og ingen kolde svejsninger.**
- **Ekstra lang spånrumsgometri.**

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|-----------------|
| Gevind-Ø | 3 mm |
| Norm | Fabriksstandard |
| Skæremateriale | HSS E PM |
| Kernehul-Ø | 2,5 mm |
| Antal skær Z | 3 |
| Gevindtype | M |
| Toleranceklasse | ISO 2X 6HX |
| Skaft-Ø D _s | 3,5 mm |
| Gevinddybde | 12 mm |
| Gevindstørrelse | M3 |
| Samlet længde L | 56 mm |
| Antal spånnoter | 3 |

| | |
|----------------------------|--|
| Skafftirkant □ | 2,7 mm |
| Gevindstigning | 0,5 mm |
| Belægning | DLC |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | B |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 4×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | gul |
| Serie | Master Tap |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu | egnet | 35 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 32 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 20 m/min | N |
| PMMA akryl | betinget egnet | 20 m/min | N |
| PA 66 | betinget egnet | 18 m/min | N |
| PEEK | egnet | 18 m/min | N |
| Cu | egnet | 18 m/min | N |
| CuZn | egnet | 25 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |

våd, minimal

egnet