

Garant**GARANT Master Tap aluminiumsmaskin-snittap, DLC, M: M2,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134260 M2,5
GTIN	4067263830344
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance snittap, særligt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Dynamisk spiralstigning** af spånnoterne giver **optimal spånevakuering og processikkerhed**.

- **HSS-E-PM-skæremateriale giver optimal skærekantstabilitet.**
- **Ultraglat DLC-belægning giver slidstyrke og forebygger koldsvejsning.**
- **Dynamisk spiralstigning af spånnoterne.**
- **Kort ansnitsform E.**

Bemærk:

Egnet til gevinddybder på op til 2,5 x D.

Teknisk beskrivelse

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindtype	M
Gevind-Ø	2,5 mm
Skaft-Ø D _s	2,8 mm
Samlet længde L	50 mm
Gevinddybde	7,5 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstigning	0,45 mm
Antal skær Z	2
Antal spånnoter	2

Skafftirkant □	2,1 mm
Norm	Fabriksstandard
Kernehul-Ø	2,05 mm
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet		
Alu > 10% Si	egnet		
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N

CuZn	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet