

Garant**GARANT Master Tap Alu maskinsnittap, DLC, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131110 M5
GTIN	4067263829928
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance-gevindbor, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Ekstra lange notgange** og halslængde til brugbare **gevinddybder på op til 4xD**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver høj skærekantstabilitet.**
- **Ultra-glat DLC-belægning for slidstyrke og ingen kolde svejsninger.**
- **Ekstra lang spånrumsgometri.**

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	3
Gevindstigning	0,8 mm
Samlet længde L	72 mm
Gevindtype	M
Skæremateriale	HSS E PM
Skaftfirkant □	4,9 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	20 mm
Gevind-Ø	5 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Kernehul-Ø	4,2 mm
Gevindstørrelse	M5

Antal spånnoter	3
Norm	Fabriksstandard
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 4×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

egnet