

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskinsnittap, DLC, M: M16****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 131110 M16    |
| GTIN                | 4067263829980 |
| Artikelklasse       | 111           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-gevindbor**, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Ekstra lange notgange** og halslængde til brugbare **gevinddybder på op til 4xD**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver høj skærekantstabilitet.**
- **Ultra-glat DLC-belægning for slidstyrke og ingen kolde svejsninger.**
- **Ekstra lang spånrumsgemetri.**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 135 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 14 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Samlet længde L        | 135 mm          |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 12 mm           |
| Skaftfirkant □         | 9 mm            |
| Antal spånnoter        | 3               |
| Norm                   | Fabriksstandard |
| Gevindtype             | M               |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Antal skær Z               | 3  |
| Skæremateriale             | HSS E PM                                   |
| Gevindstørrelse            | M16  |
| Toleranceklasse            | ISO 2X 6HX                                 |
| Gevinddybde                | 64 mm                                      |
| Gevindstigning             | 2 mm                                       |
| Gevind-Ø                   | 16 mm                                      |
| Kernehul-Ø                 | 14 mm                                      |
| Belægning                  | DLC  |
| Flankevinkel               | 60 grader                                  |
| Gevindstandard             | DIN 13                                     |
| Skærfasform                | B  |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                       |
| Indvendig køling           | nej  |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 4xD ved gennemgangshul              |
| Skæreretning               | højre                                      |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering                  | gul  |
| Serie                      | Master Tap                                 |
| Produkttype                | Snittapper                                 |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu                          | egnet          | 35 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 32 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet          | 20 m/min       | N        |
| PMMA akryl                   | betinget egnet | 20 m/min       | N        |

|               |                |          |   |
|---------------|----------------|----------|---|
| PA 66         | betinget egnet | 18 m/min | N |
| PEEK          | egnet          | 18 m/min | N |
| Cu            | egnet          | 18 m/min | N |
| CuZn          | egnet          | 25 m/min | N |
| Olie          | egnet          |          |   |
| våd, maksimal | egnet          |          |   |
| våd, minimal  | egnet          |          |   |