

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskinsnittap ekstra lang, DLC, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131115 M12
GTIN	4067263830054
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-gevindbor**, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Ekstra lange notgange** og halslængde til brugbare **gevinddybder på op til 4xD**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver høj skærekantstabilitet.**
- **Ultra-glat DLC-belægning for slidstyrke og ingen kolde svejsninger.**
- **Ekstra lang spånrumsgometri.**

Med ekstra langt skaft.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 200 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 10,2 mm

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	200 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	Fabriksstandard
Gevind-Ø	12 mm
Antal skær Z	3

Gevindstørrelse	M12
Gevinddybde	48 mm
Antal spånnoter	3
Gevindtype	M
Gevindstigning	1,75 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Kernehul-Ø	10,2 mm
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 4xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N

PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		