

**Garant****GARANT Master Tap aluminiumsmaskin-gevindbor, DLC, G: G1/2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137310 G1/2
GTIN	4067263830658
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-Performance-snittap**, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Dynamisk drejestigning** af spånnoterne sikrer **optimal spånevakuering og processikkerhed**.

- **HSS-E-PM skæremateriale – for den høj skærekantstabilitet.**
- **Ultraglat DLC-belægning giver slidstyrke og forebygger koldsvejsning.**
- **Dynamisk drejestigning af spånnoterne.**
- **Kort beskæringsform E.**

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgvind DIN-ISO 228/1** (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

**Teknisk beskrivelse**

Gevindgange pr. tomme	14
Antal skær Z	4
Skæremateriale	HSS E PM
Skafffirkant □	12 mm
Samlet længde L	125 mm
Gevindstigning	1,814 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Antal spånnoter	4
Kernehul-Ø	19 mm
Gevindstørrelse	G1/2

Gevinddybde	52,4 mm
Gevind-Ø	20,96 mm
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Serie	Master Tap
Belægning	DLC
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Toleranceklasse	ISO 228
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Skafttolerance	h9
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N

Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		