

Garant**GARANT Master Tap aluminiumsmaskin-gevindbor, DLC, G: G1/4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137310 G1/4
GTIN	4067263830634
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

High-Performance-snittap, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Dynamisk drejestigning** af spånnoterne sikrer **optimal spånevakuering og processikkerhed**.

- **HSS-E-PM skæremateriale – for den høj skærekantstabilitet.**
- **Ultraglat DLC-belægning giver slidstyrke og forebygger koldsvejsning.**
- **Dynamisk drejestigning af spånnoterne.**
- **Kort beskæringsform E.**

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Teknisk beskrivelse

Gevinddybde	32,9 mm
Gevindstørrelse	G1/4
Skafffirkant □	9 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevind-Ø	13,16 mm
Antal skær Z	3
Gevindgange pr. tomme	19
Samlet længde L	100 mm
Gevindstigning	1,337 mm
Antal spånnoter	3

Skaft-Ø D _s	11 mm
Kernehul-Ø	11,8 mm
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Serie	Master Tap
Belægning	DLC
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Toleranceklasse	ISO 228
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Skafttolerance	h9
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N

Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		