

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskinsnittap ekstra lang, DLC, M: M16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	131115 M16
GTIN	4067263830061
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-gevindbor**, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Ekstra lange notgange** og halslængde til brugbare **gevinddybder på op til 4×D**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver høj skærekantstabilitet.**
- **Ultra-glat DLC-belægning for slidstyrke og ingen kolde svejsninger.**
- **Ekstra lang spånrumsgemetri.**

Med ekstra langt skaft.

**Teknisk beskrivelse**

Skæremateriale	HSS E PM
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Norm	Fabriksstandard
Gevindstigning	2 mm
Skaftfirkant □	9 mm
Gevindstørrelse	M16
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gevinddybde	64 mm
Gevindtype	M
Samlet længde L	200 mm

Kernehul-Ø	14 mm
Gevind-Ø	16 mm
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 4×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

egnet