

Garant**GARANT Master Tap aluminiumsmaskin-snittap ekstra lang, DLC, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134265 M10
GTIN	4067263830498
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Med ekstra langt skaft.

High-performance snittap, særligt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**.

Dynamisk spiralstigning af spånnoterne giver **optimal spånevakuering og processikkerhed**.

- **HSS-E-PM-skæremateriale giver optimal skærekantstabilitet.**
- **Ultraglat DLC-belægning giver slidstyrke og forebygger koldsvejsning.**
- **Dynamisk spiralstigning af spånnoterne.**
- **Kort ansnitsform E.**

Teknisk beskrivelse

Gevinddybde	30 mm
Antal skær Z	3
Samlet længde L	200 mm
Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E PM
Kernehul-Ø	8,5 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Norm	Fabriksstandard
Gevindtype	M
Gevindstigning	1,5 mm

Skafftirkant □	8 mm
Gevind-Ø	10 mm
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet