

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskinsnittap, DLC, MF: 10X1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	136230 10X1
GTIN	4067263830580
Artikelklasse	11I

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance gevindbor, særligt udviklet til aluminium og ikke-jernholdige legeringer. Dynamisk spiralstigning af spånnoterne giver optimal spånevakuering og processikkerhed.**

- **HSS-E-PM-skæremateriale giver optimal skærekantstabilitet.**
- **Ultraglat DLC-belægning giver slidstyrke og forebygger koldsvejsning.**
- **Dynamisk spiralstigning af spånnoterne**
- **Kort ansnitsform E**

**Teknisk beskrivelse**

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	30 mm
Kernehul-Ø	9 mm
Skaftfirkant □	5,5 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevind-Ø	10 mm
Norm	Fabriksstandard
Gevindtype	M
Samlet længde L	100 mm
Antal skær Z	3
Gevindstørrelse	M10×1
Antal spånnoter	3

Gevindstigning	1 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet