

Garant**GARANT Master Tap Alu maskinsnittap, DLC, MF: 12X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	136230 12X1,5
GTIN	4067263830603
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance gevindbor, særligt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Dynamisk spiralstigning** af spånnoterne giver **optimal spånevakuering og processikkerhed**.

- **HSS-E-PM-skæremateriale giver optimal skærekantstabilitet.**
- **Ultraglat DLC-belægning giver slidstyrke og forebygger koldsvejsning.**
- **Dynamisk spiralstigning af spånnoterne**
- **Kort ansnitsform E**

Teknisk beskrivelse

Gevindstørrelse	M12×1,5
Skæremateriale	HSS E PM
Gevind-Ø	12 mm
Skaft-Ø D _s	9 mm
Kernehul-Ø	10,5 mm
Gevinddybde	36 mm
Gevindtype	M
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Antal spånnoter	3
Skaftfirkant □	7 mm
Antal skær Z	3

Norm	Fabriksstandard
Samlet længde L	115 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N

CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		