

Garant**GARANT Master Tap Alu maskinsnittapper til trådgevindindsatser, DLC, EG-M: EG-M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138205 EG-M10
GTIN	4067263830740
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance-snittap, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Dynamisk spiralstigning** af spånnoterne giver **optimal spånevakuering og processikkerhed**.

- **HSS-E-PM-skæremateriale giver optimal skærekantstabilitet.**
- **Ultraglat DLC-belægning giver slidstyrke og forebygger koldsvejsning.**
- **Dynamisk spiralstigning af spånnoterne.**
- **Kort ansnitsform E.**

Anvendelse:

Til fremstilling af holdegevind EG i overensstemmelse med metriske ISO-gevind **DIN 8140** til **tråd-gevindindsatser STI** (Screw Thread Insert).

Bemærk:

Vær altid **opmærksom** på **kernehuls-forborings-Ø** (se tabel)!

Teknisk beskrivelse

Gevindstørrelse	M10
Gevinddybde	30 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Toleranceklasse	6HX mod.
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Norm	Fabriksstandard

Kernehul-Ø	10,5 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Skafftirkant □	7 mm
Samlet længde L	115 mm
Gevind-Ø	10 mm
Skaft-Ø D _s	9 mm
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Belægning	DLC
Gevindtype	EG-M
Flankevinkel	60 grader
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N

PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		