

Garant**GARANT Master Tap aluminiumsmaskin-gevindbor, DLC, G: G1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133260 G1
GTIN	4067263830221
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance-gevindbor, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**.

- **HSS-E-PM skæremateriale** – for den bedste skærekantstabilitet
- **Ultra-glat DLC-belægning** for slidstyrke og ingen kolde svejsninger

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Teknisk beskrivelse

Skafftirkant □	20 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Antal spånnoter	4
Skaft-Ø D _s	25 mm
Kernehul-Ø	30,75 mm
Gevinddybde	99,75 mm
Gevindstørrelse	G1
Samlet længde L	160 mm
Antal skær Z	4
Gevindstigning	2,309 mm
Gevindgange pr. tomme	11

Gevind-Ø	33,25 mm
Serie	Master Tap
Belægning	DLC
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Toleranceklasse	ISO 228
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet