

**Garant****GARANT Master Tap aluminiumsmaskin-gevindbor, DLC, G: G1/4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133260 G1/4
GTIN	4067263830184
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-gevindbor**, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**.

- **HSS-E-PM skæremateriale – for den bedste skærekantstabilitet**
- **Ultra-glat DLC-belægning for slidstyrke og ingen kolde svejsninger**

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	13,16 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Antal skær Z	3
Samlet længde L	100 mm
Antal spånnoter	3
Skaftfirkant □	9 mm
Kernehul-Ø	11,8 mm
Gevinddybde	39,48 mm
Gevindgange pr. tomme	19
Gevindstørrelse	G1/4
Gevindstigning	1,337 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Serie	Master Tap
Belægning	DLC
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Toleranceklasse	ISO 228
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet