

Garant**GARANT Master Tap aluminiumsmaskin-gevindbor, DLC, MF: 10X1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132810 10X1
GTIN	4067263830139
Artikelklasse	11I

Beskrivelse**Udførelse:**

High-Performance-snittap, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**.
Ekstra lange spånnoter og halslængde giver anvendelige **gevinddybder op til 4xD**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver høj skærekantstabilitet.**
- **Ultraglat DLC-belægning giver slidstyrke og forebygger koldsvejsning.**
- **Ekstra lang spånrumsgometri.**

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	100 mm
Kernehul-Ø	9 mm
Gevinddybde	40 mm
Gevindstørrelse	M10×1
Skaft-Ø D _s	7 mm
Gevind-Ø	10 mm
Skaftfirkant □	5,5 mm
Gevindstigning	1 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindtype	MF
Antal spånnoter	3
Norm	Fabriksstandard

Antal skær Z	3
Skæremateriale	HSS E PM
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 4xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

egnet