

Garant**GARANT Master Tap Alu maskinsnittapper til trådgevindindsatser, DLC, EG-M: EG-M2,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138205 EG-M2,5
GTIN	4067263830689
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance-snittap, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Dynamisk spiralstigning** af spånnoterne giver **optimal spånevakuering og processikkerhed**.

- **HSS-E-PM-skæremateriale** giver **optimal skærekantstabilitet**.
- **Ultraglat DLC-belægning** giver **slidstyrke og forebygger koldsvejsning**.
- **Dynamisk spiralstigning** af spånnoterne.
- **Kort ansnitsform E**.

Anvendelse:

Til fremstilling af holdegevind EG i overensstemmelse med metriske ISO-gevind **DIN 8140** til **tråd-gevindindsatser STI** (Screw Thread Insert).

Bemærk:

Vær altid **opmærksom** på **kernehuls-forborings-Ø** (se tabel)!

Teknisk beskrivelse

Toleranceklasse	6HX mod.
Skafftirkant □	2,7 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Antal skær Z	3
Skagt-Ø D _s	3,5 mm
Gevinddybde	7,5 mm
Gevind-Ø	2,5 mm

Norm	Fabriksstandard
Kernehul-Ø	2,65 mm
Antal spånnoter	3
Samlet længde L	56 mm
Gevindstørrelse	M2,5
Gevindstigning	0,45 mm
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Belægning	DLC
Gevindtype	EG-M
Flankevinkel	60 grader
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N

PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		