

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskinsnittap, DLC, MF: 6X0,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	136230 6X0,5
GTIN	4067263830542
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance gevindbor, særligt udviklet til aluminium og ikke-jernholdige legeringer. Dynamisk spiralstigning af spånnoterne giver optimal spånevakuering og processikkerhed.**

- **HSS-E-PM-skæremateriale giver optimal skærekantstabilitet.**
- **Ultraglat DLC-belægning giver slidstyrke og forebygger koldsvejsning.**
- **Dynamisk spiralstigning af spånnoterne**
- **Kort ansnitsform E**

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	6 mm
Kernehul-Ø	5,5 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	18 mm
Gevindstørrelse	M6×0,5
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	Fabriksstandard
Antal spånnoter	3
Skafftirkant □	3,4 mm
Gevindstigning	0,5 mm
Samlet længde L	80 mm
Skafft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm

Antal skær Z	3
Gevindtype	M
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet