

**Garant****GARANT Master Tap aluminiumsmaskin-gevindbor, DLC, MF: 12X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132810 12X1,5
GTIN	4067263830153
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-Performance-snittap**, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**.  
**Ekstra lange spånnoter** og halslængde giver anvendelige **gevinddybder op til 4xD**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver høj skærekantstabilitet.**
- **Ultraglat DLC-belægning giver slidstyrke og forebygger koldsvejsning.**
- **Ekstra lang spånrumsgometri.**

**Teknisk beskrivelse**

Kernehul-Ø	10,5 mm
Gevind-Ø	12 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstørrelse	M12×1,5
Gevindstigning	1,5 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Antal spånnoter	3
Norm	Fabriksstandard
Antal skær Z	3
Samlet længde L	110 mm

Gevindtype	MF
Gevinddybde	48 mm
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 4×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

egnet