

Garant**GARANT Master Tap Alu maskinsnittap, DLC, MF: 6X0,75****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	136230 6X0,75
GTIN	4067263830559
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance gevindbor, særligt udviklet til aluminium og ikke-jernholdige legeringer.

Dynamisk spiralstigning af spånnoterne giver **optimal spånevakuering** og **processikkerhed**.

- **HSS-E-PM-skæremateriale** giver **optimal skærekantstabilitet**.
- **Ultraglat DLC-belægning** giver **slidstyrke** og **forebygger koldsvejsning**.
- **Dynamisk spiralstigning** af spånnoterne
- **Kort ansnitsform E**

Teknisk beskrivelse

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skaft-Ø D _s	4,5 mm
Samlet længde L	80 mm
Gevindtype	M
Antal skær Z	3
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstørrelse	M6×0,75
Gevindstigning	0,75 mm
Gevinddybde	18 mm
Kernehul-Ø	5,2 mm
Antal spånnoter	3
Norm	Fabriksstandard

Gevind-Ø	6 mm
Skaftfirkant □	3,4 mm
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet