

Garant**GARANT Master Tap aluminiumsmaskin-gevindbor, DLC, MF: 14X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132810 14X1,5
GTIN	4067263830160
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

High-Performance-snittap, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**.
Ekstra lange spånnoter og halslængde giver anvendelige **gevinddybder op til 4xD**.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver høj skærekantstabilitet.**
- **Ultraglat DLC-belægning giver slidstyrke og forebygger koldsvejsning.**
- **Ekstra lang spånrumsgometri.**

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	125 mm
Antal spånnoter	3
Skafffirkant □	9 mm
Antal skær Z	3
Gevindtype	MF
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Kernehul-Ø	12,5 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Skraft-Ø D _s	11 mm
Gevindstørrelse	M14×1,5
Norm	Fabriksstandard

Gevinddybde	56 mm
Gevind-Ø	14 mm
Belægning	DLC
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 4×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

egnet