

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskinsnittapper til trådgevindindsatser, DLC, EG-M: EG-M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133555 EG-M10
GTIN	4067263830290
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-gevindbor**, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**. **Ekstra lange notgange** og halslængde til brugbare **gevinddybder på op til 4xD**.

- **HSS-E-PM skæremateriale** – for den **bedste skærekantstabilitet**.
- **Ultra-glat DLC-belægning** for **slidstyrke og ingen kolde svejsninger**.
- **Ekstra lang såænderumsgeometri**.

**Anvendelse:**

Til fremstilling af holdegevind EG i overensstemmelse med metriske ISO-gevind **DIN 8140** til **tråd-gevindindsatser STI** (Screw Thread Insert).

**Bemærk:**

Vær altid **opmærksom** på **kernehuls-forborings-Ø** (se tabel)!

**Teknisk beskrivelse**

Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstigning	1,5 mm
Norm	Fabriksstandard
Samlet længde L	110 mm
Skafffirkant □	7 mm
Skraft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Antal skær Z	3
Toleranceklasse	6HX mod.

Kernehul-Ø	10,5 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	10 mm
Gevinddybde	40 mm
Belægning	DLC
Gevindtype	EG-M
Flankevinkel	60 grader
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 4xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N
PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet