

**Garant****GARANT Master Tap Alu maskinsnittapper til trådgevindindsatser, DLC, EG-M: EG-M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138205 EG-M5
GTIN	4067263830719
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

- High-performance-snittap**, specielt udviklet til **aluminium og ikke-jernholdige legeringer**.  
**Dynamisk spiralstigning** af spånnoterne giver **optimal spånevakuering og processikkerhed**.
- **HSS-E-PM-skæremateriale** giver **optimal skærekantstabilitet**.
  - **Ultraglat DLC-belægning** giver **slidstyrke og forebygger koldsvejsning**.
  - **Dynamisk spiralstigning** af spånnoterne.
  - **Kort ansnitsform E**.

**Anvendelse:**

Til fremstilling af holdegevind EG i overensstemmelse med metriske ISO-gevind **DIN 8140** til **tråd-gevindindsatser STI** (Screw Thread Insert).

**Bemærk:**

Vær altid **opmærksom** på **kernehuls-forborings-Ø** (se tabel)!

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Toleranceklasse	6HX mod.
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Skaftfirkant □	4,9 mm
Gevindstørrelse	M5
Skæremateriale	HSS E PM

Gevind-Ø	5 mm
Gevinddybde	15 mm
Samlet længde L	80 mm
Kernehul-Ø	5,25 mm
Norm	Fabriksstandard
Gevindstigning	0,8 mm
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Belægning	DLC
Gevindtype	EG-M
Flankevinkel	60 grader
Skærfasform	E
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	betinget egnet	20 m/min	N

PA 66	betinget egnet	18 m/min	N
PEEK	egnet	18 m/min	N
Cu	egnet	18 m/min	N
CuZn	egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		