



Håndsnittapsæt, ubelagt, M: M5



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 130250 M5 |
| GTIN | 4067263021926 |
| Artikelklasse | 12G |

Beskrivelse

Udførelse:

3-delt sæt, **bestående af spids-, mellem- og sluttap.**

Str. M2,3 og M2,6 med gammel DIN-profil.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS

Norm: DIN 352

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,8 mm

Samlet længde L: 50 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 4,2 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|---------|
| Norm | DIN 352 |
| Gevinddybde | 10 mm |
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Kernehul-Ø | 4,2 mm |
| Gevindtype | M |
| Skaftfirkant □ | 4,9 mm |

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Gevindstørrelse | M5 |
| Gevind-Ø | 5 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Samlet længde L | 50 mm |
| Skæremateriale | HSS |
| Gevindstigning | 0,8 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Skærfasform | A |
| Skærfasform | D |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Håndsnittapper |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | | |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | | |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | | |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | | |

| | |
|------------------------------|----------------|
| Stål < 900 N/mm ² | egnet |
| GG (G) | betinget egnet |
| Uni | egnet |
| Olie | egnet |
| tør | betinget egnet |