



Håndsnittapsæt, ubelagt, MF: 16X1,5



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 130500 16X1,5 |
| GTIN | 4067263036395 |
| Artikelklasse | 12G |

Beskrivelse

Udførelse:

2-delt sæt, **bestående af spids- og sluttap.**

Gevind slebet og efterslebet i et stykke.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|----------|
| Skaftfirkant □ | 9 mm |
| Gevind-Ø | 16 mm |
| Gevindtype | MF |
| Kernehul-Ø | 14,5 mm |
| Gevindstigning | 1,5 mm |
| Samlet længde L | 70 mm |
| Skaft-Ø D _s | 12 mm |
| Skæremateriale | HSS |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Gevinddybde | 32 mm |
| Gevindstørrelse | M16×1,5 |
| Norm | DIN 2181 |

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Skærfasform | D |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | op til 3×D ved bundhul |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Håndsnittapper |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | | |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | | |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | | |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | | |
| GG (G) | betinget egnet | | |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |