



## Håndsnittapsæt, ubelagt, MF: 8X0,75



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	130500 8X0,75
GTIN	4067263036326
Artikelklasse	12G

### Beskrivelse

#### Udførelse:

2-delt sæt, **bestående af spids- og sluttap.**

Gevind slebet og efterslebet i et stykke.

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS

Norm: DIN 2181

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,75 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 7,2 mm

### Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	7,2 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Norm	DIN 2181
Samlet længde L	56 mm
Gevindstigning	0,75 mm
Skæremateriale	HSS
Gevindstørrelse	M8x0,75

Gevindtype	MF
Skaftfirkant □	4,9 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Gevind-Ø	8 mm
Gevinddybde	16 mm
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skærfasform	D
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Håndsnittapper
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet		
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet		
Alu > 10% Si	betinget egnet		
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
GG (G)	betinget egnet		

Uni	egnet
Olie	egnet
tør	betinget egnet