

Garant**GARANT Master Steel DEEP HM-pilotbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø DC: 11,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123885 11,8
GTIN	4067263122814
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Fremragende spåntransport takket være ulige spiralstigning af spændenoterne, føringsringe og ekstra føringsfaser til boringer med højeste præcision. **Maksimal processikkerhed** takket være værktøjer, der er afstemt nøjagtigt til det samlede system. Boring til maks. dybde uden Co-pilot. **Markant øget værktøjsstabilitet** takket være den markant forstærkede kerne. **Øget spåntagningsvolumen** og **fremragende standtider** resulterer i en økonomisk boreproces på højeste niveau.

Kraftig kerne og specialspids giver høj centreringsnøjagtighed. 140° spidsvinkel og speciel skærtolerance p6 til optimal udførelse af en pilotboring til efterfølgende brug af GARANT Master Steel Deep dybhulsbor.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 123886**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 123885 + 129100HE**.

Teknisk beskrivelse

Nominel Ø D_c	11,8 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	53,3 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/o
Tolerance, nom. Ø	p6

Norm	Fabriksstandard
Antal skær Z	2
Samlet længde L	118 mm
Spånnotlængde L _c	71 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

