

## Garant

### GARANT Master Steel DEEP HM-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 4,8mm



#### Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123893 4,8    |
| GTIN                | 4067263123040 |
| Artikelklasse       | 10E           |

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

**Fremragende spåntransport** takket være ulige spiralstigning af spændenoterne, føringsringe og ekstra føringsfaser til borer med højeste præcision. **Maksimal processikkerhed** takket være værktøjer, der er afstemt nøjagtigt til det samlede system. Boring til maks. dybde uden Co-pilot. **Markant øget værktøjsstabilitet** takket være den markant forstærkede kerne. **Øget spåntagningsvolumen** og **fremragende standtider** resulterer i en økonomisk boreproces på højeste niveau.

##### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 123885. At sætte en pilotboring øger processikkerheden. **Det angivne L/D-forhold svarer til den mindst opnåelige boreddybde med det pågældende dybhulsbor.**

#### Teknisk beskrivelse

|                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| Skaft-Ø $D_s$                       | 6 mm            |
| Norm                                | Fabriksstandard |
| Samlet længde L                     | 180 mm          |
| Antal skær Z                        | 2               |
| Spånnotlængde $L_c$                 | 138 mm          |
| Tolerance, nom. Ø                   | j6              |
| Nominel Ø $D_c$                     | 4,8 mm          |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$ | 130,8 mm        |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/o          |
| Serie  | Master Steel       |
| Belægning                                    | TiAlN              |
| Skæremateriale                               | HM                 |
| Udførelse                                    | 25×D               |
| Spidsvinkel                                  | 138 grader         |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling                             | Ja, med 40 bar     |
| Spåntagningsstrategi                         | HPC                |
| Pilotbor nødvendigt                          | Ja, pilotbor       |
| Farvering                                    | grøn               |
| Produkttype                                  | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 95 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 95 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 75 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 60 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 55 m/min       | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 100 m/min      | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| våd, minimal                  | betinget egnet |                |          |