

Garant**GARANT Master Steel DEEP HM-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 4,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123893 4,5
GTIN	4067263123033
Artikelklasse	10E

Beskrivelse**Udførelse:**

Fremragende spåntransport takket være ulige spiralstigning af spændenerne, føringsringe og ekstra føringsfaser til borer med højeste præcision. **Maksimal processikkerhed** takket være værktøjer, der er afstemt nøjagtigt til det samlede system. Boring til maks. dybde uden Co-pilot. **Markant øget værktøjsstabilitet** takket være den markant forstærkede kerne. **Øget spåntagningsvolumen** og **fremragende standtider** resulterer i en økonomisk boreproces på højeste niveau.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 123885. At sætte en pilotboring øger processikkerheden. **Det angivne L/D-forhold svarer til den mindst opnåelige boreddybde med det pågældende dybhulsbor.**

Teknisk beskrivelse

Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D_s	6 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	117,3 mm
Samlet længde L	166 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/o
Spånnotlængde L_c	124,05 mm
Tolerance, nom. Ø	j6
Antal skær Z	2

Nominel $\varnothing D_c$	4,5 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	25×D
Spidsvinkel	138 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	75 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	55 m/min	M
GG (G)	egnet	100 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		