

Garant**GARANT Master Steel DEEP HM-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 16×D, TiAlN, Ø DC: 10,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123888 10,2
GTIN	4067263122883
Artikelklasse	10E

Beskrivelse**Udførelse:**

Fremragende spåntransport takket være ulige spiralstigning af spændenoterne, føringsringe og ekstra føringsfaser til boringer med højeste præcision. **Maksimal processikkerhed** takket være værktøjer, der er afstemt nøjagtigt til det samlede system. Boring til maks. dybde uden Co-pilot. **Markant øget værktøjsstabilitet** takket være den markant forstærkede kerne. **Øget spåntagningsvolumen** og **fremragende standtider** resulterer i en økonomisk boreproces på højeste niveau.

Bemærk:

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16×D kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121121 eller pilotboring på mindst 4×D med pilotbor nr. 122736. Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736. At sætte en pilotboring øger processikkerheden. **Det angivne L/D-forhold svarer til den mindst opnåelige boreddybde med det pågældende dybhulsbor.**

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	j6
Spånnotlængde L_c	194 mm
Nominel Ø D_c	10,2 mm
Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D_s	12 mm

Samlet længde L	245 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,21 mm/o
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	178,7 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	16×D
Spidsvinkel	138 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	S
GG (G)	egnet	115 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

