

Garant**GARANT Master Steel DEEP HM-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 30xD, TiAlN, Ø DC j6: 4,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123895 4,5
GTIN	4067263123194
Artikelklasse	10E

Beskrivelse**Udførelse:**

Fremragende spåntransport takket være ulige spiralstigning af spændenoterne, føringsringe og ekstra føringsfaser til borer med højeste præcision. **Maksimal processikkerhed** takket være værktøjer, der er afstemt nøjagtigt til det samlede system. Boring til maks. dybde uden Co-pilot. **Markant øget værktøjsstabilitet** takket være den markant forstærkede kerne. **Øget spåntagningsvolumen** og **fremragende standtider** resulterer i en økonomisk boreproces på højeste niveau.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Til dybhulsboringer fra 20xD kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 123885. At sætte en pilotboring øger processikkerheden. **Det angivne L/D-forhold svarer til den mindst opnåelige boreddybde med det pågældende dybhulsbor.**

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	189 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,11 mm/o
Spånnotlængde L_c	147,05 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L_2	140,3 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	j6

Nominel $\varnothing D_c$	4,5 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	30xD
Spidsvinkel	138 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		