

Garant**HM-bor med enkelt læbe Samlet længde L 800 mm, TiAlN, Ø: 11-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	124008 11-X
GTIN	4067263329251
Artikelklasse	10D

Beskrivelse**Udførelse:**

Enkeltkantet ligenotet dybhulsbor til boreddybder på op til 1000 mm i standard og op til 6000 mm efter anmodning. Universelt designet cirkulær form på borehovedet muliggør processikkert arbejde i et omfattende udvalg af materialer.

Bemærk:

Til pålidelig brug af boremaskiner med dybe huller kræves en pilotboring på mindst 4×D med pilotbor nr. 122736 eller nr. 123885 samt 231605 til større diametre eller med pilotbor nr. 122606 til aluminium. Til dybhulsboringer > 50×D skal værktøjet understøttes med en frontramme med intervaller på 50×D. Det angivne L/D-forhold svarer til den mindst opnåelige boreddybde med det pågældende dybhulsbor. Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Et kølevæsketryk på > 40 bar anbefales.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	1
Samlet længde L	800 mm
Ø-område	11 - 11,39 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	722 mm
Nominel Ø D_c	11 mm
Norm	Fabriksstandard
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Skaft	DIN 6535 HB
Indvendig køling	ja, med maks. 40 bar
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Semi-standard	ja

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
GG	egnet	80 m/min	K
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		