

**Garant****HM-bor med enkelt læbe Samlet længde L 800 mm, TiAlN, Ø: 18-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	124008 18-X
GTIN	4067263329329
Artikelklasse	10D

**Beskrivelse****Udførelse:**

Enkeltkantet ligenotet dybhulsbor til boreddybder på op til 1000 mm i standard og op til 6000 mm efter anmodning. Universelt designet cirkulær form på borehovedet muliggør processikkert arbejde i et omfattende udvalg af materialer.

**Bemærk:**

Til pålidelig brug af boremaskiner med dybe huller kræves en pilotboring på mindst  $4 \times D$  med pilotbor nr. 122736 eller nr. 123885 samt 231605 til større diametre eller med pilotbor nr. 122606 til aluminium. Til dybhulsboringer  $> 50 \times D$  skal værktøjet understøttes med en frontramme med intervaller på  $50 \times D$ . Det angivne L/D-forhold svarer til den mindst opnåelige boreddybde med det pågældende dybhulsbor. Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Et kølevæsketryk på  $> 40$  bar anbefales.

**Teknisk beskrivelse**

anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	705 mm
Ø-område	18 - 18,99 mm
Nominel Ø $D_c$	18 mm
Skaft-Ø $D_s$	25 mm
Samlet længde L	800 mm
Antal skær Z	1
Norm	Fabriksstandard
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Skaft	DIN 6535 HB
Indvendig køling	ja, med maks. 40 bar
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Semi-standard	ja

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
GG	egnet	80 m/min	K
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		