

Garant**HM-bor med enkelt læbe Samlet længde L 800 mm, TiAlN, Ø: 19-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	124008 19-X
GTIN	4067263329336
Artikelklasse	10D

Beskrivelse**Udførelse:**

Enkeltkantet ligenotet dybhulsbor til boreddybder på op til 1000 mm i standard og op til 6000 mm efter anmodning. Universelt designet cirkulær form på borehovedet muliggør processikkert arbejde i et omfattende udvalg af materialer.

Bemærk:

Til pålidelig brug af boremaskiner med dybe huller kræves en pilotboring på mindst $4 \times D$ med pilotbor nr. 122736 eller nr. 123885 samt 231605 til større diametre eller med pilotbor nr. 122606 til aluminium. Til dybhulsboringer $> 50 \times D$ skal værktøjet understøttes med en frontramme med intervaller på $50 \times D$. Det angivne L/D-forhold svarer til den mindst opnåelige boreddybde med det pågældende dybhulsbor. Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Et kølevæsketryk på > 40 bar anbefales.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D_s	25 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	698 mm
Nominel Ø D_c	19 mm
Norm	Fabriksstandard
Antal skær Z	1
Samlet længde L	800 mm
Ø-område	19 - 19,79 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Skaft	DIN 6535 HB
Indvendig køling	ja, med maks. 40 bar
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Semi-standard	ja

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
GG	egnet	80 m/min	K
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		