

**Garant****Finbor-sæt HSS-E-PM N, ubelagt, Ø DC -0,004: 1,05mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 112305 1,05   |
| GTIN                | 4067263761204 |
| Artikelklasse       | 11A           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Specialbor med forstærket skaft, høj rundløbsnøjagtighed og en præcist slebet spids.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Skaft  | Cylinderskaft med h8 |
| Antal bor                                    | 5                    |
| Antal skær Z                                 | 2                    |
| Skaft-Ø $D_s$                                | 1,5 mm               |
| Spånnotlængde $L_c$                          | 8 mm                 |
| Samlet længde L                              | 25 mm                |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,041 mm/o           |
| Nominel Ø D                                  | 1,05 mm              |
| Belægning                                    | ubelagt              |
| Skæremateriale                               | HSS E PM             |
| Norm   | DIN 1899 A           |

|                   |            |
|-------------------|------------|
| Type              | N          |
| Tolerance, nom. Ø | 0 / -0,004 |
| Spidsvinkel       | 118 grader |
| Indvendig køling  | nej        |
| Farvering         | uden       |
| Produkttype       | Spiralbor  |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet          | 70 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 45 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 40 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 40 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 10 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 8 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 12 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 8 m/min        | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 5 m/min        | S        |
| GG (G)                        | betinget egnet | 25 m/min       | K        |
| CuZn                          | egnet          | 80 m/min       | N        |
| Uni                           | betinget egnet |                |          |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |