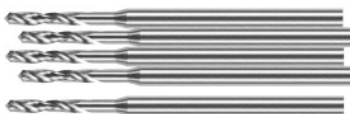


Garant**Finbor-sæt HSS-E-PM N, ubelagt, Ø DC -0,004: 1,40mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 112305 1,40 |
| GTIN | 4067263761273 |
| Artikelklasse | 11A |

Beskrivelse**Udførelse:**

Specialbor med forstærket skaft, høj rundløbsnøjagtighed og en præcist slebet spids.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|----------------------|
| Antal bor | 5 |
| Antal skær Z | 2 |
| Skaft | Cylinderskaft med h8 |
| Spånnotlængde L_c | 11,2 mm |
| Samlet længde L | 25 mm |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,041 mm/o |
| Skaft-Ø D_s | 1,5 mm |
| Nominel Ø D | 1,4 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS E PM |
| Norm | DIN 1899 A |

| | |
|-------------------|------------|
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | 0 / -0,004 |
| Spidsvinkel | 118 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 70 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 40 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 5 m/min | S |
| GG (G) | betinget egnet | 25 m/min | K |
| CuZn | egnet | 80 m/min | N |
| Uni | betinget egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |