

**HOLEX****Højtydende HOLEX Pro Inox HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 14,8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122685 14,8   |
| GTIN                | 4067263005971 |
| Artikelklasse       | 12F           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv boring specielt til brug i **rustfrit stål og syrebestandigt stål**.

Lige hovedskær med **optimeret skærkantdesign** for forbedret spånafbrydning. Udvidede chipkamre for **fremragende spånfjernelse**. Øget slidstyrke takket være **forbedret hårdmetalsubstrat og belægning**, der er **modstandsdygtig over for høje temperaturer**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122686**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122687**.

**Teknisk beskrivelse**

|  |           |
|--|-----------|
| Tolerance, nom. Ø                              | m7        |
| Norm   | DIN 6537  |
| Skaft-Ø $D_s$                                  | 16 mm     |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$            | 60,8 mm   |
| Nominel Ø $D_c$                                | 14,8 mm   |
| Spånnotlængde $L_c$                            | 83 mm     |
| Tilspænding $f$ i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/o |
| Antal skær $Z$                                 | 2         |
| Samlet længde $L$                              | 133 mm    |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Serie            | Pro Inox           |
| Belægning        | AlTiN              |
| Skæremateriale   | HM                 |
| Udførelse        | 6×D                |
| Spidsvinkel      | 140 grader         |
| Skaft            | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar     |
| Farvering        | blå                |
| Produkttype      | Spiralbor          |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 120 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 120 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 80 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 45 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 35 m/min       | S        |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| våd, minimal                  | betinget egnet |                |          |