

**HOLEX****Højtydende HOLEX Pro INOX HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 8,2mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122687 8,2    |
| GTIN                | 4067263012115 |
| Artikelklasse       | 12F           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv boring specielt til brug i **rustfrit stål og syrebestandigt stål**.

Lige hovedskær med **optimeret skærkantdesign** for forbedret spånafbrydning. Udvidede spånrum for **fremragende spånfjernelse**. Øget slidstyrke takket være **forbedret hårdmetalsubstrat og belægning**, der er **modstandsdygtigt over for høje temperaturer**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

|  |          |
|--|----------|
| Nominel Ø $D_c$                              | 8,2 mm   |
| Skaft-Ø $D_s$                                | 10 mm    |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$          | 48,7 mm  |
| Tolerance, nom. Ø                            | m7       |
| Spånnotlængde $L_c$                          | 61 mm    |
| Norm   | DIN 6537 |
| Samlet længde L                              | 103 mm   |
| Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/o |
| Antal skær Z                                 | 2        |
| Serie  | Pro Inox |
| Belægning                                    | AlTiN    |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Skæremateriale   | HM                 |
| Udførelse        | 6×D                |
| Spidsvinkel      | 140 grader         |
| Skaft            | DIN 6535 HE med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar     |
| Farvering        | blå                |
| Produkttype      | Spiralbor          |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                 | betinget egnet | 120 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 120 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 80 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 45 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | egnet          | 35 m/min       | S        |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |
| våd, minimal                 | betinget egnet |                |          |