

**HOLEX****Højtydende HOLEX Pro INOX HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 10,2mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122492 10,2   |
| GTIN                | 4067263011262 |
| Artikelklasse       | 12F           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv boring specielt til brug i **rustfrit stål og syrebestandigt stål**.

Lige hovedskær med **optimeret skærkantdesign** for forbedret spånafbrydning. Udvidede spånrum for **fremragende spånfjernelse**. Øget slidstyrke takket være **forbedret hårdmetalsubstrat og belægning**, der er **modstandsdygtigt over for høje temperaturer**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122491**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122492**.

**Teknisk beskrivelse**

|  |            |
|--|------------|
| Samlet længde L                              | 102 mm     |
| Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/o  |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 55 mm      |
| Antal skær Z                                 | 2          |
| Norm   | DIN 6537 K |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 10,2 mm    |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 39,7 mm    |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 12 mm      |
| Tolerance, nom. Ø                            | m7         |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Serie            | Pro Inox           |
| Belægning        | AlTiN              |
| Skæremateriale   | HM                 |
| Udførelse        | 4xD                |
| Spidsvinkel      | 140 grader         |
| Skaft            | DIN 6535 HE med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar     |
| Farvering        | blå                |
| Produkttype      | Spiralbor          |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                 | betinget egnet | 120 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 120 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 80 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 45 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | egnet          | 35 m/min       | S        |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |
| våd, minimal                 | betinget egnet |                |          |