

**Garant****Krympepatron Form AD, BT 40 A = 120, Spænde-Ø D1: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	303860 16
GTIN	4067263014102
Artikelklasse	31A

**Beskrivelse****Udførelse:**

- Højvarmefast stål.
- Integreret længdejustering af værktøjet, justeringsområde 10 mm.
- Egnede til krympning af HSS- og HM-værktøjer.
- Alle skafter slebne efter hærkning (rolig gang).
- Med RFID-/balluffchip-boring.

**Fordel:**

Takket være **dobbeltkontakten af konus og plananlæg** opnås en mere stabil og præcis opspænding:

- **Bedre overfladekvalitet**
- **Længere værktøjsstandtider**
- **Konstant sæde i spindlen (også ved høje omdrejningstal)**
- **Bedre rundløbsnøjagtighed**

En BT-holder med dobbeltkontakt kan også anvendes i en standard BT-maskinspindel – og også omvendt. Fordelene ved en dobbeltkontakt opstår dog kun ved en dobbeltkontaktholder og -spindel.

**Anvendelse:**

Til spænding af værktøj med cylinderskaft med tolerance h6.

**Norm:**

**Ähnlich E-DIN 69882-8, Form G.**

**Specialtilbehør:**

Spændebolte (AB) nr. 308760 – 308806,  
krympeforlængere nr. 302410 – 302417,  
krympningsapparat nr. 354210 – 354400.

**Teknisk beskrivelse**

a	1 mm
Spænde-Ø D <sub>1</sub>	16 mm
Ø D <sub>2</sub>	27 mm
Udvendig Ø D	34 mm
Udragende længde, A-mål	120 mm
Adapter	BT 40 A = 120
Holder-standard	JIS B6339
Holder-standard	ISO 7388-2
Form	AD
Afbalanceringsgrad G ved omdrejningstal	G 2,5 ved 25000 min <sup>-1</sup>
Rundløbsnøjagtighed	≤ 3 µm
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	HSC
Udførelse	BT-DC
Produkttype	Krympepatron