

HOLEX**Borindsats med tilspidsning HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 38mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 232286 38 |
| GTIN | 4045197593689 |
| Artikelklasse | 22F |

Beskrivelse**Udførelse:**

Udskiftelige HSS-skær til universel anvendelse. Ingen efterslibning.

Med spånbryder. Tilspidset skær af hensyn til højere stabilitet og selvcentrering.

Til boringer op til nøjagtighed IT10.

Bemærk:

Der kan leveres yderligere størrelser, udførelse med HM-skær og 180°-snit på forespørgsel.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|------------|
| Tilspænding f i INOX > 900 N/mm ² | 0,3 mm/o |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,43 mm/o |
| Til basiselement, type | 36 |
| Ø D | 38 mm |
| Antal skift/skær | 1 |
| Belægning | TiAlN |
| Spidsvinkel | 132 grader |
| Type | TiAlN |
| Skæremateriale | HSS E PM |

| | |
|--------------|-------------------------|
| Antal skær Z | 2 |
| Produkttype | Skæreforsats til boring |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 200 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 15 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 60 m/min | K |
| CuZn | egnet | 140 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |