

Garant**Feedking high-performance-fræser, med gevind, Ø D / antal skær Z: 18/2mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	212905 18/2
GTIN	4045197607126
Artikelklasse	210

Beskrivelse

Udførelse:

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindel**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

Anvend altid indvendig køling i forbindelse med forlængere. GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 9IP**.

Teknisk beskrivelse

Ø D ₂	17 mm
Holdegevind M	M10
Maks. skæredybde a _{p maks}	0,85 mm
Samlet længde L _{i alt}	30 mm
Ø D ₃	5 mm
passende vendeskærsplatter	XD..070308
Vendeplatteskruesæt	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D ₁ h ₆	10,5 mm

Skær-Ø D_c	18 mm
Antal skær Z	2
Indvendig køling	ja
Ramplinglængde L for α_{maks}	4 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{min}	23 mm
Cirkulær borefræsning a_p	0,85 mm
Ramplingvinkel α_{maks}	4,29 grader
Cirkulær borefræsning Ø D_{maks}	34 mm
Serie	FeedKing
Skaftudførelse	med gevind
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219810