

Garant**Feedking high-performance-fræser, med gevind, Ø D / antal skær Z: 32/3mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	212905 32/3
GTIN	4045197320889
Artikelklasse	210

Beskrivelse

Udførelse:

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindlet**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

Anvend altid indvendig køling i forbindelse med forlængere. GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 3,8** med klinge nr. **674252 str. 15IP**.

Teknisk beskrivelse

passende vendeskærsplatter	XD.. 09T308
Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$	42 mm
Vendeplatteskruesæt	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D_1 h6	17 mm
Maks. skæredybde $a_{p\text{ maks}}$	1,15 mm
Ø D_2	28,7 mm
Ø D_3	16 mm
Skær-Ø D_c	32 mm

Holdegevind M	M16
Antal skær Z	3
Indvendig køling	ja
Ramplinglængde L for α_{maks}	15,5 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	48 mm
Cirkulær borefræsning a_p	1,15 mm
Ramplingvinkel α_{maks}	1,11 grader
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	62 mm
Serie	FeedKing
Skaftudførelse	med gevind
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219933
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 3,8 Nm	211750 3,8