

Garant**Feedking high-performance-fræser, Weldon-skaft, Ø D / antal skær Z:
18/2mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 212900 18/2 |
| GTIN | 4045197607102 |
| Artikelklasse | 210 |

Beskrivelse**Udførelse:**

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindlet**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 9IP**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--------------------------------------|----------------------|
| Ø D ₃ | 5 mm |
| Skær-Ø D _C | 18 mm |
| passende vendeskærsplatter | XD..070308 |
| Skaft-Ø D ₅ h6 | 16 mm |
| Vendeplatteskruesæt | 219810 (9IP; 2,2 Nm) |
| Maks. skæredybde a _{p maks} | 0,85 mm |
| Samlet længde L _{i alt} | 80 mm |
| Udhængslængde L ₁ | 30 mm |
| Antal skær Z | 2 |

| | |
|---|-------------------|
| Indvendig køling | ja |
| Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$ | 34 mm |
| Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$ | 23 mm |
| Rampingvinkel α_{maks} | 4,29 grader |
| Ramplinglængde L for α_{maks} | 4 mm |
| Cirkulær borefræsning a_p | 0,85 mm |
| Serie | FeedKing |
| Indstillingsvinkel κ | 10 grader |
| Skaftudførelse | Weldon-skaft |
| Fræseanvendelse | Cirkulær fræsning |
| Fræseanvendelse | Ramping |
| Fræseanvendelse | Ramping |
| Deling af skærene | ulige |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Værktøjsudskiftning | PowerCard |
| Produkttype | Kopifræser |

Tilbehør

| | |
|--|------------|
| Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm | 211750 2,2 |
| PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP | 674252 9IP |
| Vendeplatteskruesæt 10 dele | 219810 |