

**Garant****Feedking high-performance-fræser, med gevind, Ø D / antal skær Z: 20/2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	212905 20/2
GTIN	4045197320858
Artikelklasse	210

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Dynamisk** virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindel**.

**Fordel:**

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

**Bemærk:**

Anvend altid indvendig køling i forbindelse med forlængere. GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 9IP**.

**Teknisk beskrivelse**

Maks. skæredybde $a_{p,max}$	0,85 mm
passende vendeskærplatter	XD..070308
Ø D <sub>3</sub>	7 mm
Samlet længde L <sub>i,alt</sub>	30 mm
Vendeplatteskruesæt	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D <sub>2</sub>	17,7 mm
Ø D <sub>1</sub> h <sub>6</sub>	10,5 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	20 mm

Holdegevind M	M10
Antal skær Z	2
Indvendig køling	ja
Rampinglængde L for $\alpha_{\text{maks}}$	6 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	27 mm
Cirkulær borefræsning $a_p$	0,85 mm
Rampingvinkel $\alpha_{\text{maks}}$	2,86 grader
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	38 mm
Serie	FeedKing
Skaftudførelse	med gevind
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

## Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219810
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP