

Garant**Feedking high-performance-fræser, Weldon-skaft, Ø D / antal skær Z:
25/2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	212900 25/2
GTIN	4045197320803
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindel**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 3,8** med klinge nr. **674252 str. 15IP**.

Teknisk beskrivelse

Vendeplatteskruesæt	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Samlet længde $L_{i,alt}$	95 mm
Ø D_3	9 mm
Skaft-Ø D_s h6	25 mm
Skær-Ø D_c	25 mm
passende vendeskærsplatter	XD.. 09T308
Maks. skæredybde $a_{p,maks}$	1,15 mm
Udhængslængde L_1	39 mm
Antal skær Z	2

Indvendig køling	ja
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	48 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	34 mm
Rampingvinkel α_{maks}	2,02 grader
Ramplinglængde L for α_{maks}	8,5 mm
Cirkulær borefræsning a_p	1,15 mm
Serie	FeedKing
Indstillingsvinkel κ	9 grader
Skaftudførelse	Weldon-skaft
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Ramping
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219933
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 3,8 Nm	211750 3,8