

Garant**Feedking high-performance-fræser, med gevind, Ø D / antal skær Z: 35/3mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	212905 35/3
GTIN	4045197320896
Artikelklasse	210

Beskrivelse

Udførelse:

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindel**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

Anvend altid indvendig køling i forbindelse med forlængere. GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 3,8** med klinge nr. **674252 str. 15IP**.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde $L_{i,alt}$	42 mm
Vendeplatteskruesæt	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D_1 h6	17 mm
Holdegevind M	M16
Maks. skæredybde $a_{p,max}$	1,15 mm
Skær-Ø D_c	35 mm
passende vendeskærsplatter	XD.. 09T308
Ø D_2	28,7 mm

Ø D ₃	19 mm
Antal skær Z	3
Indvendig køling	ja
Ramplinglængde L for α _{maks}	18,5 mm
Cirkulær borefræsning Ø D _{min}	54 mm
Cirkulær borefræsning a _p	1,15 mm
Ramplingvinkel α _{maks}	0,93 grader
Cirkulær borefræsning Ø D _{maks}	68 mm
Serie	FeedKing
Skaftudførelse	med gevind
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 3,8 Nm	211750 3,8
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219933
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP