

Garant**Feedking high-performance-fræser, med boring, Ø D / antal skær Z: 50/7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	212910 50/7
GTIN	4045197554499
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindel**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 9IP**.

Teknisk beskrivelse

Ø D ₃	37 mm
Skær-Ø D _c	50 mm
Vendeplatteskruesæt	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Samlet længde L _{i alt}	40 mm
passende vendeskærsplatter	XD..070308
Maks. skæredybde a _{p maks}	0,85 mm

Holdeboring-Ø	22 mm
Antal skær Z	7
Indvendig køling	ja
Cirkulær borefræsning Ø D _{min}	87 mm
Cirkulær borefræsning Ø D _{maks}	98 mm
Cirkulær borefræsning a _p	0,85 mm
Ramplinglængde L for α _{maks}	36 mm
Ramplingvinkel α _{maks}	0,48 grader
Serie	FeedKing
Indstillingsvinkel κ	10 grader
Fz Helix	0,7
Skaftudførelse	med boring
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219810
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2