

Garant**Feedking high-performance-fræser, med gevind, Ø D / antal skær Z: 35/5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	212905 35/5
GTIN	4045197549747
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindlet**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

Anvend altid indvendig køling i forbindelse med forlængere. GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 9IP**.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde $L_{i alt}$	42 mm
Holdegevind M	M16
Skær-Ø D_c	35 mm
Vendeplatteskruesæt	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D_1 h6	17 mm
Ø D_2	28,7 mm
passende vendeskærsplatter	XD..070308

Maks. skæredybde $a_{p,max}$	0,85 mm
$\varnothing D_3$	22 mm
Antal skær Z	5
Indvendig køling	ja
Rampinglængde L for α_{maks}	21 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{min}$	57 mm
Cirkulær borefræsning a_p	0,85 mm
Rampingvinkel α_{maks}	0,82 grader
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{maks}$	68 mm
Serie	FeedKing
Skaftudførelse	med gevind
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219810
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP